

Ведомость объемов работ по ремонту
электродвигателей 4А200М6 Р=22 кВт 1000 об/мин

№ операции	Наименование технологического процесса	Основные виды работ
1	Очистка электродвигателя	
2	Разборка электродвигателя	1.Съем и проверка подшипников. 2.Проверка ротора – на обрыв стержней, посадочные места на валу, шпоночные пазы.
3	Демонтаж сгоревшей обмотки	
4	Проверка активного железа статора.	
5	Мойка деталей электродвигателя (кроме ротора и статора)	
6	Ремонт корпуса статора и подшипниковых щитов	Наплавка и проточка посадочных мест подшипников и рабочей стороны вала.
7	Ремонт ротора	Наплавка вала-ротора, токарные работы.
8	Укладка обмоток статора	Изготовление энергосберегающей обмотки
9	Пропитка и сушка статорных обмоток	Вакуумпропитка лаком, сушка
10	Балансировка роторов электродвигателей	Динамическая балансировка на станке
11	Комплектовка***	1.Доукомплектовка недостающими деталями или замена не пригодных к эксплуатации. 2.Полная замена подшипников на новые, исходя из выбора фирм-производителей: ZKL (Россия, Чехия); KINEX (Словакия); VBF (Россия).
12	Сборка	Изготовить вентилятор охлаждения и кожух
13	Испытание	1.Контрольные испытания электродвигателя на стенде. 2.Испытание под нагрузкой
14	Покраска электродвигателя	

И. о. зам. главного энергетика



В. В. Чепинога

Ведомость объемов работ по ремонту
вентиляторов местного проветривания ВМЭ-6 и ВМЭУ-6

№ операции	Наименование технологического процесса
1	Очистка вентилятора
2	Разборка
3	Демонтаж сгоревшей обмотки.
4	Проверка активного железа статора.
6	Наплавка и проточка посадочных мест подшипников и рабочей стороны вала.
7	Укладка обмоток статора (изготовление энергосберегающей обмотки)
8	Ремонт корпуса
9	Замена рабочего колеса
10	Комплектация недостающими деталями или замена не пригодных к эксплуатации. Полная замена подшипников на новые, исходя из выбора фирм-производителей: ZKL (Россия, Чехия); KINEX (Словакия); VBF (Россия).
11	Сборка
12	Испытание
13	Покраска

И. о. зам. главного энергетика



В. В. Чепинога